

3-ACHS- BEARBEITUNGS- ZENTRUM VMX 42i

*SCHNELL SEIN
LOHNT SICH*

Leistungsstarke Performance zum Aktionspreis



ALL IN ONE
MASCHINE
+ STEUERUNG

AKTIONSANGEBOT

Nur bis zum 30.04.2024!

VMX 42i

**DAS CNC-ARBEITSPFERD FÜR
HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
UND FLEXIBILITÄT**

IHR AKTIONSUMFANG:

- 12.000 U/min max. Spindeldrehzahl
- Spindelkühler
- 30-fach Werkzeugwechsler
- BigPlus Spindel
- XP Paket (Höhere Vorschübe)
- Tischbelastung max. 1.750 kg
- Transport
- Transportversicherung
- Installation
- Schulung



**AKTIONSPREIS:
109.900,00 EUR**
INCL. TRANSPORT, INBETRIEB-
NAHME UND SCHULUNG

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bezeichnung	Verfahrwege	Arbeitsbereich	Hauptspindel
VMX 42i	X-Achse (mm)	1.067 Spindel Nase-Tisch (mm)	152-762 Spindelkonus SK40
	Y-Achse (mm)	610 Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	1.270 x 610 Spindeldrehzahl max. (U/min) 12.000
	Z-Achse (mm)	610 Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.750 Spindelleistung (kW) 18 Spindeldrehmoment (Nm) 239
Verfahrwege	Werkzeugwechsler	Weitere Daten	
Eilgang X-/Y-/Z-Achse (m/min)	38/38/32 Magazinplätze	30 Elektrischer Anschluss (kVA) 33	
	Werkzeugdurchmesser max. (mm)	80 Maschinengewicht (kg) 6.850	
	Werkzeuglänge max. (mm)	300 Erforderliche Stellfläche L x B x H (mm) (inkl. Späneförderer/offener Türen)** 4.572 x 3.708 x 2.945	
	Werkzeuggewicht max. (kg)	7	



Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Eine optimale Maschinenleistung ist abhängig von den vor Ort vorherrschenden Bedingungen. Weitere Informationen unter <https://www.hurco.de/news/aktionsangebot-vmx42i/>



DIE STEUERUNG FÜR MAXIMALE PERFORMANCE

ALL-IN-ONE: MAX® 5 + WINMAX®

Die leistungsfähige MAX®5 Steuerung von HURCO® bildet in Verbindung mit der WINMAX® Software die CNC-Steuerung mit der branchenweit größten Flexibilität und intuitivsten Bedienbarkeit. Jede Funktion bringt Ihnen Vorteile, die als gesteigerte Produktivität messbar sind und Ihre Rentabilität spürbar steigern.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Windows basiert
- Schnellste Programmierung
- Ergonomisches Design

**NEU: SURFACING
FUNKTION**

MAX® 5 DUAL

- Skizze
- Zeichnung
- CAD/CAM
- Volumenmodell
- 3D-DXF und DXF-Datei

DIE OPTION NC-PROGRAMMSPRUNG***

ermöglicht die Einbindung von NC-Programmen in Dialogprogramme.

SOLID-MODEL IMPORT*** SCHNELLER GEHT ES NICHT

- Einlesen von STEP-Dateien
- Einlesen von 2D- und 3D-DXF-Dateien
- Erstellen von Kontur-Datensätzen aus Solids
- Autom. Generieren von Taschen bei geschlossenen Konturen
- Automatische Schwenkebenen- und Insel-Erkennung
- Verschieben des Koordinatensystems (per Freihand oder manuelle Eingabe)
- Multi-Touch Technik

** Türen geöffnet inklusive Steuerung und Späneförderer

*** kostenpflichtige Option

DIE HELFENDE HAND RUND UMS FRÄSEN

*PARTNER
DER MACHER*



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Gewerbestraße 5 a | 85652 Pliening, Germany
Tel. +49 89 905094 0 | Fax +49 89 905094 90
info@hurco.de | www.hurco.de